



# La nostra identità

CONSAPEVOLEZZA  
AMBIENTALE

100% LEGNO RICICLATO

RICERCA TECNOLOGICA



# Cos'è il pannello ecologico?

Il Pannello Ecologico è un pannello truciolare composto da legno al 100% riciclato progettato per fornire una soluzione altamente eco-sostenibile per la produzione di mobili e arredi di qualità.

Da più di 30 anni il Consorzio del Pannello Ecologico opera a garanzia che il processo produttivo del pannello sia rispettoso del recupero e reimpiego del legno post consumo.



# La qualità del prodotto

La scelta del Pannello ecologico apre la porta al design sostenibile e alla progettazione consapevole.



Prodotto ecologico

100% legno riciclato. L'economia rigenerativa creata dal pannello ecologico si basa sulle famose 5R: riduzione, riuso, riciclo, raccolta e recupero a conferma che si può lavorare per la produzione di bellezza sostenibile.



Certificazioni di prodotto

Tutti i prodotti a catalogo sono prodotti garantiti da FSC. Il pannello ecologico è anche disponibile in versione LEB (low emission board) idrofugo e ignifugo. Certificati per la realizzazione di Mobili, Rivestimenti, Pavimenti, Locali pubblici e privati



Certificazioni di progetto

Con una storia e un know how produttivo di oltre 60 anni, l'azienda offre un servizio di vera e propria consulenza nella scelta dei prodotti a catalogo o nella customizzazione di nuovi prodotti secondo specifiche esigenze.



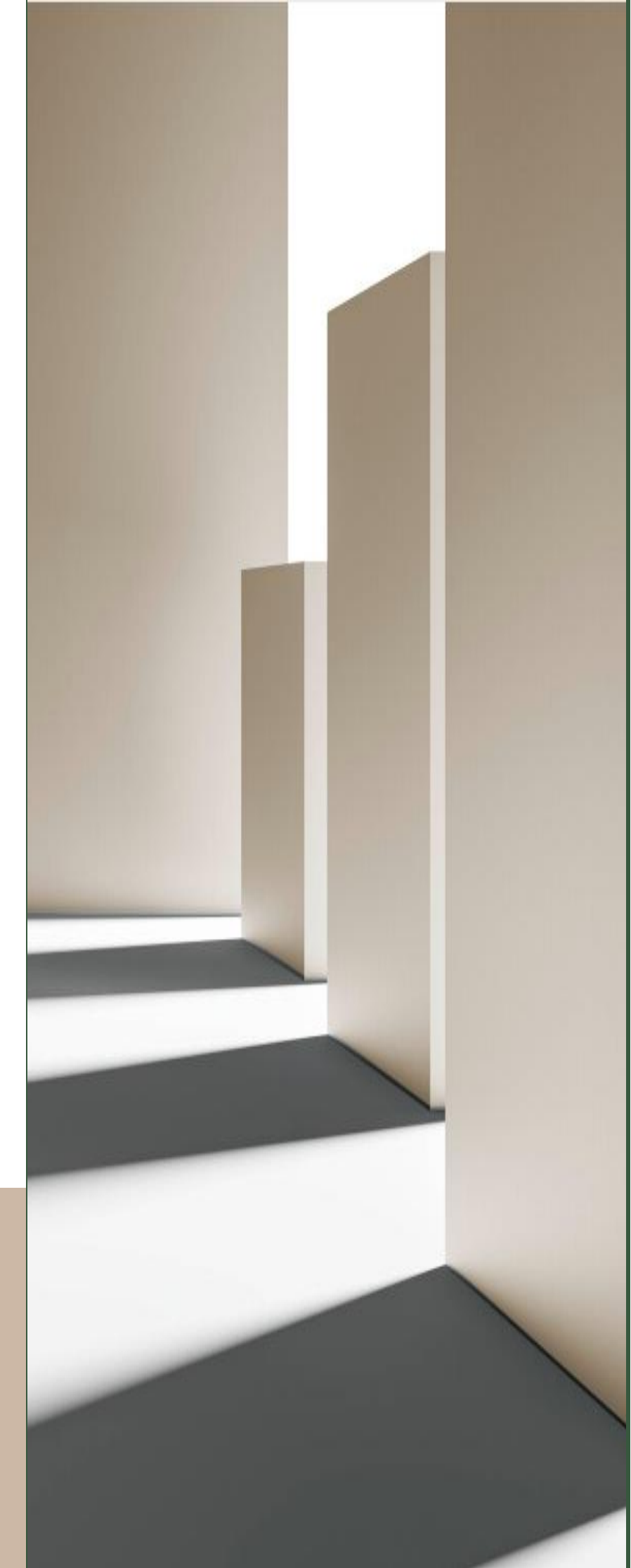
Materiali coordinati

Non solo pannello melaminico, ma anche laminato con la possibilità di aggiungere il bordo coordinato per una fornitura completa.



Prodotto di design

Il pannello ecologico è l'anima del prodotto nobilitato. Legni, tessuti, pietre, pelli e texture contemporanee sono gli effetti visivi e tattili raggiunti da un costante studio e perfezionamento della scelta di carte e finiture della superficie.



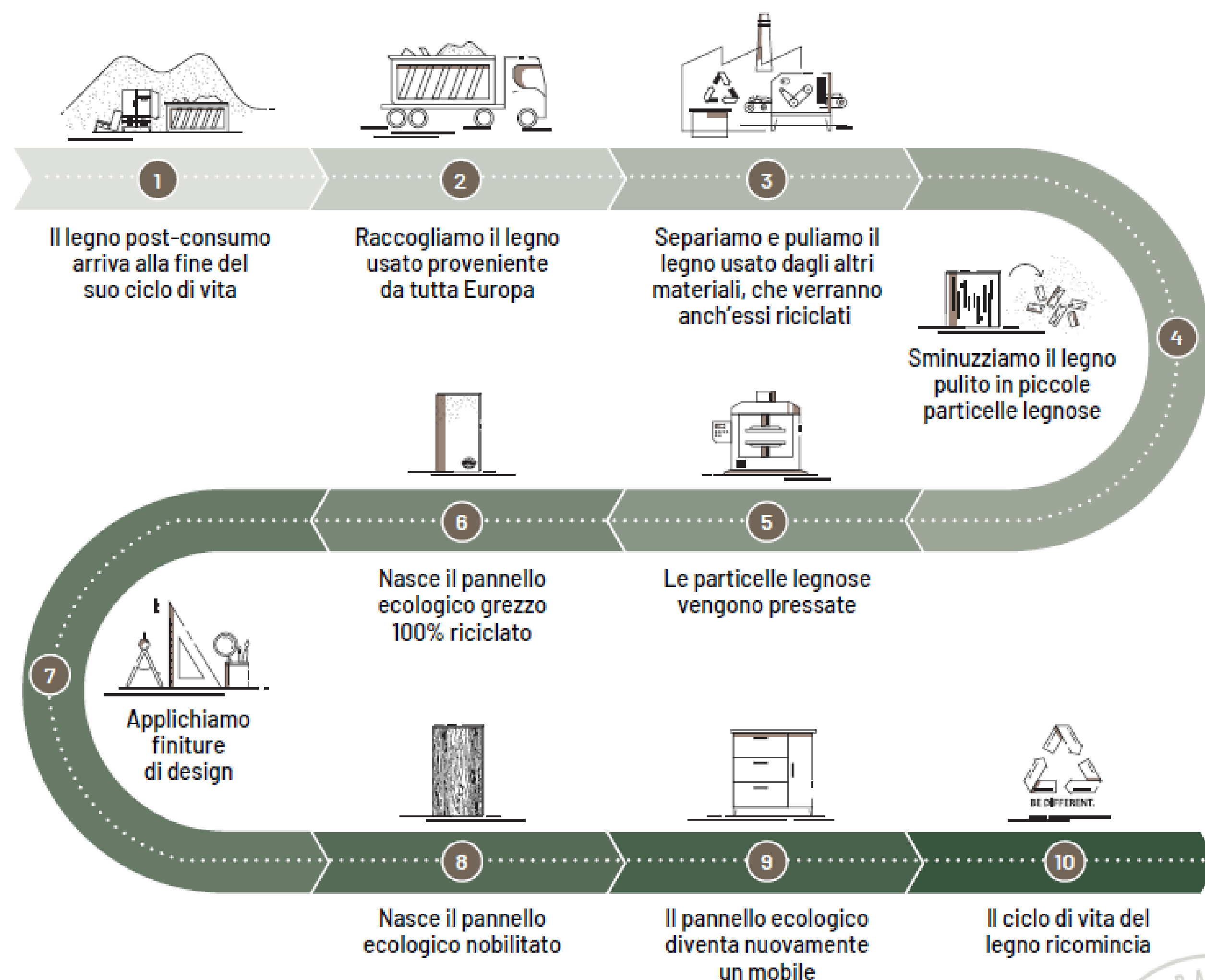
# Il ciclo di vita del legno



## ECONOMIA CIRCOLARE

Il legno post-consumo è legno proveniente esclusivamente da **oggetti già utilizzati**, ad esempio da vecchi mobili, armadi, porte e cassetti che grazie al Pannello Ecologico ritrovano **nuova vita**.

Da oltre 20 anni non viene **abbattuto nessun albero** per la realizzazione di questo prodotto. Ogni giorno **salviamo 10.000 alberi** dall'abbattimento preservando le preziose risorse forestali.



# IL CONSORZIO PANNELLO ECOLOGICO

Il **Pannello Ecologico**, attraverso il suo **Consorzio**, certifica che il **processo** produttivo del pannello sia **eco-friendly** e allo stesso tempo garantisca **elevati livelli di qualità**: è infatti un prodotto tecnologicamente innovativo, resistente e durevole nel tempo, con un elevato contenuto di design.

Il consorzio Pannello Ecologico è una realtà creata per rispondere al crescente bisogno di rispettare l'ambiente e farsi **portavoce** dell'importanza del **reimpiego delle risorse**, in particolare del legno.

È dotato di un **proprio marchio** a sigillo di riconoscimento e garanzia per la comunità degli utilizzatori o consumatori finali della qualità e provenienza del prodotto.

L'**adesione** al Consorzio è **libera e aperta** per tutti coloro che utilizzano Pannello Ecologico, così come a coloro che forniscono il legno post consumo, sia enti e realtà che hanno obiettivi coerenti con il Consorzio.



# I VANTAGGI DI ASSOCIARSI

TUTTI I SOGGETTI GIÀ ASSOCIATI O CHE SI ASSOCERANNO AL CONSORZIO POTRANNO:



**Ricevere materiali promozionali personalizzati:** come supporti adesivi per vetrine, brochure informative, video ad hoc e altro ancora;



**Approfondire la conoscenza:** attraverso visite guidate formative presso i nostri stabilimenti;



**Usufruire di un'assistenza dedicata:** il nostro team di esperti è sempre a tua disposizione per offrire supporto;



**Entrare a far parte di un network innovativo:** confrontandoti con alcune delle realtà italiane più moderne in termini di sostenibilità;



**Personalizzare il tuo prodotto:** inserendo il marchio Pannello Ecologico come sinonimo di garanzia di provenienza dei pannelli;



**Ottenere fiducia dai tuoi Clienti:** il nostro marchio certifica la provenienza 100% del legno riciclato e rappresenta dunque un valore aggiunto per il tuo business.



# I VANTAGGI DI ASSOCIARSI KIT MARKETING

## POS

Brochure e porta brochure

Totem

Video 16/9

Adesivi da applicare al prodotto

Vetrofanie per vetrine o porte

## NB

Possibile inserire la Personalizzazione del cliente sul retro della brochure e sul totem. Pannello ecologico Supplied by Xy (a titolo esemplificativo è stato inserito Saviola al posto del logo del consorzio)



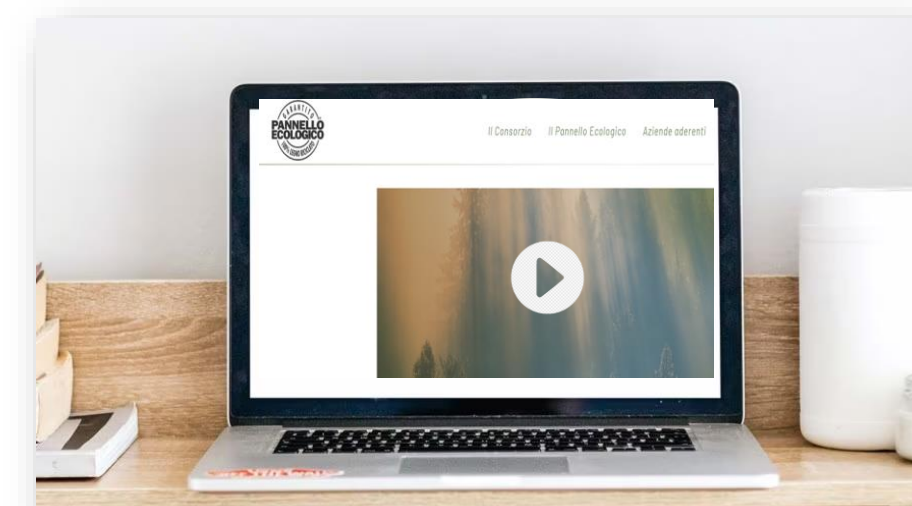
**GARANTITO PANNELLO ECOLOGICO 100% LEGNO RICICLATO**

supplied by **saviola**

Arreda con superfici in **legno 100% riciclato** per dare valore ai tuoi spazi

Perché scegliere il **PANNELLO ECOLOGICO?**

- 4,8 MILIONI** di metri cubi di legno di recupero riutilizzati per l'arredo, senza abbattere un solo albero.
- 2,8 MILIONI** di alberi salvati ogni anno dall'abbattimento per la produzione industriale.
- Oltre **5000 finiture** ispirate al legno, alle pietre e ai tessuti. **Una scelta di qualità sostenibile.**



B2B e B2C

CONSEGNA MATERIALE CARTACEO NON APPENA RICEVUTE INDICAZIONI PER LA PERSONALIZZAZIONE



# I VANTAGGI DI ASSOCIARSI KIT MARKETING

B2C

## Digital

- Pagina Social    
@PannelloEcologico  
#pannelloecologico



Dalla  
seconda  
metà di  
ottobre

- Banner digitali da inserire sul  
sito Esempio:

*Vi gireremo il file aperto per adeguarlo alle dimensioni e  
posizioni che ritenete consoni al vostro sito*



Da  
concordare

- *Video verticale per social media*  
(possiamo personalizzare il frame finale con Vs logo)

Da metà  
ottobre



# LE ATTIVITÀ DI COMUNICAZIONE

## DI OGGI E DI DOMANI

Attraverso una serie di attività di comunicazione, campagna pubblicitaria TV, digital e attività di sensibilizzazione sul trade, il Consorzio insieme ai suoi associati si impegna a promuovere la sostenibilità e a diffondere il messaggio del **Pannello Ecologico**.

Il **Gruppo Saviola** per primo ha creduto nella promozione del Pannello Ecologico attivando una serie di importanti investimenti a livello nazionale:

**+4%**

di riconoscibilità  
del brand e del  
Pannello Ecologico



**+40%**

di nuovi utenti  
visitatori sul sito



**+950%**

visite al sito



**4 milioni**

di visualizzazioni  
complessive sulle  
piattaforme social



Dati relativi alla campagna di comunicazione 2022



# GLI ASSOCIATI



# GRUPPO SAVIOLA: il socio fondatore

Il **Gruppo Saviola** è stato il primo sostenitore del Consorzio di Tutela del Pannello Ecologico, credendo nell'importanza della promozione di soluzioni sostenibili nel settore dell'arredamento.

Ha per primo contribuito alla ricerca e sviluppo di materiali riciclati seguendo una filosofia di **Economia Circolare** a partire dal **1999**.

4.8MLN  
DI METRI CUBI  
DI LEGNO  
Post-Consumo  
Raccolti in un anno  
= 30 volte il Colosseo

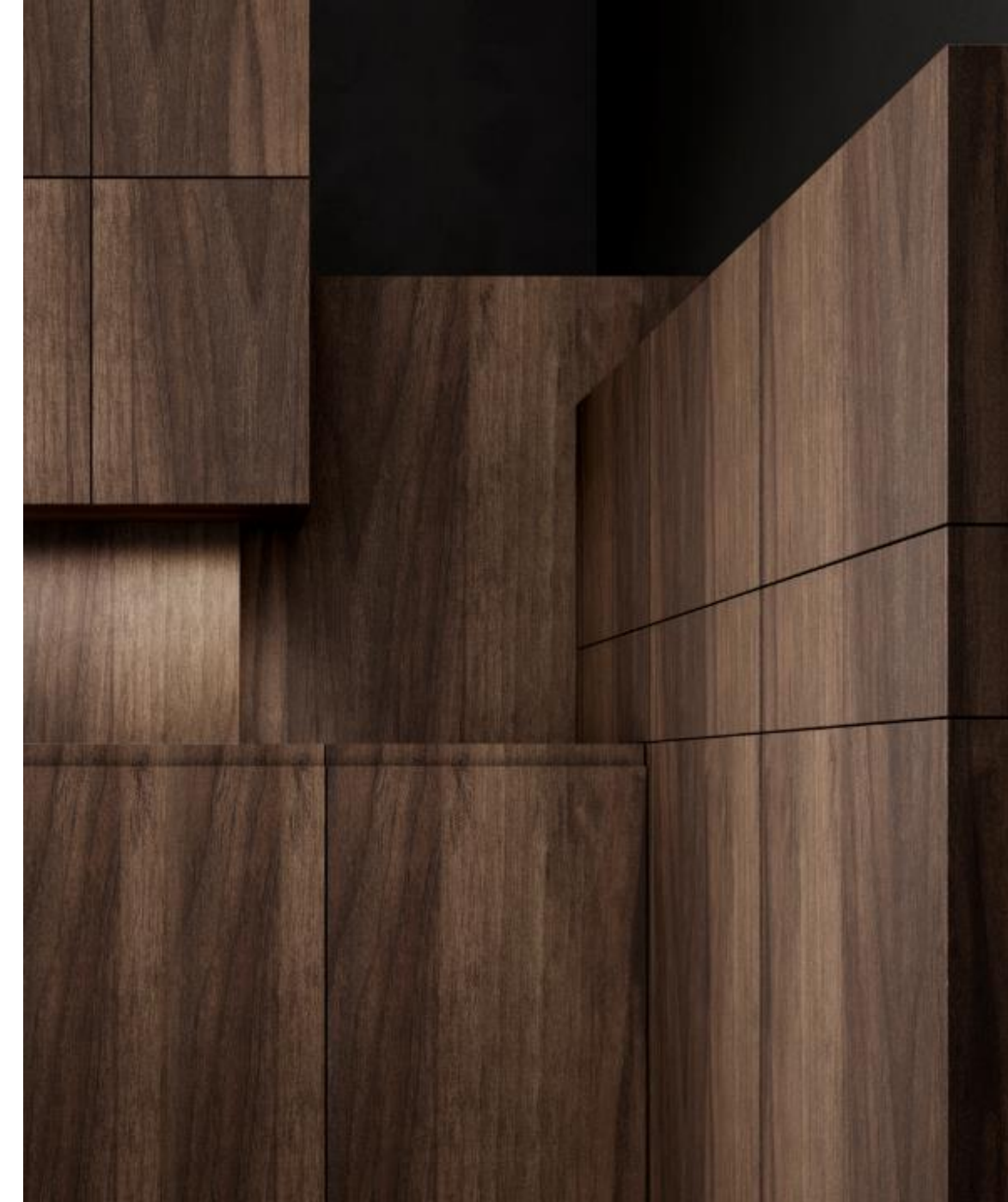
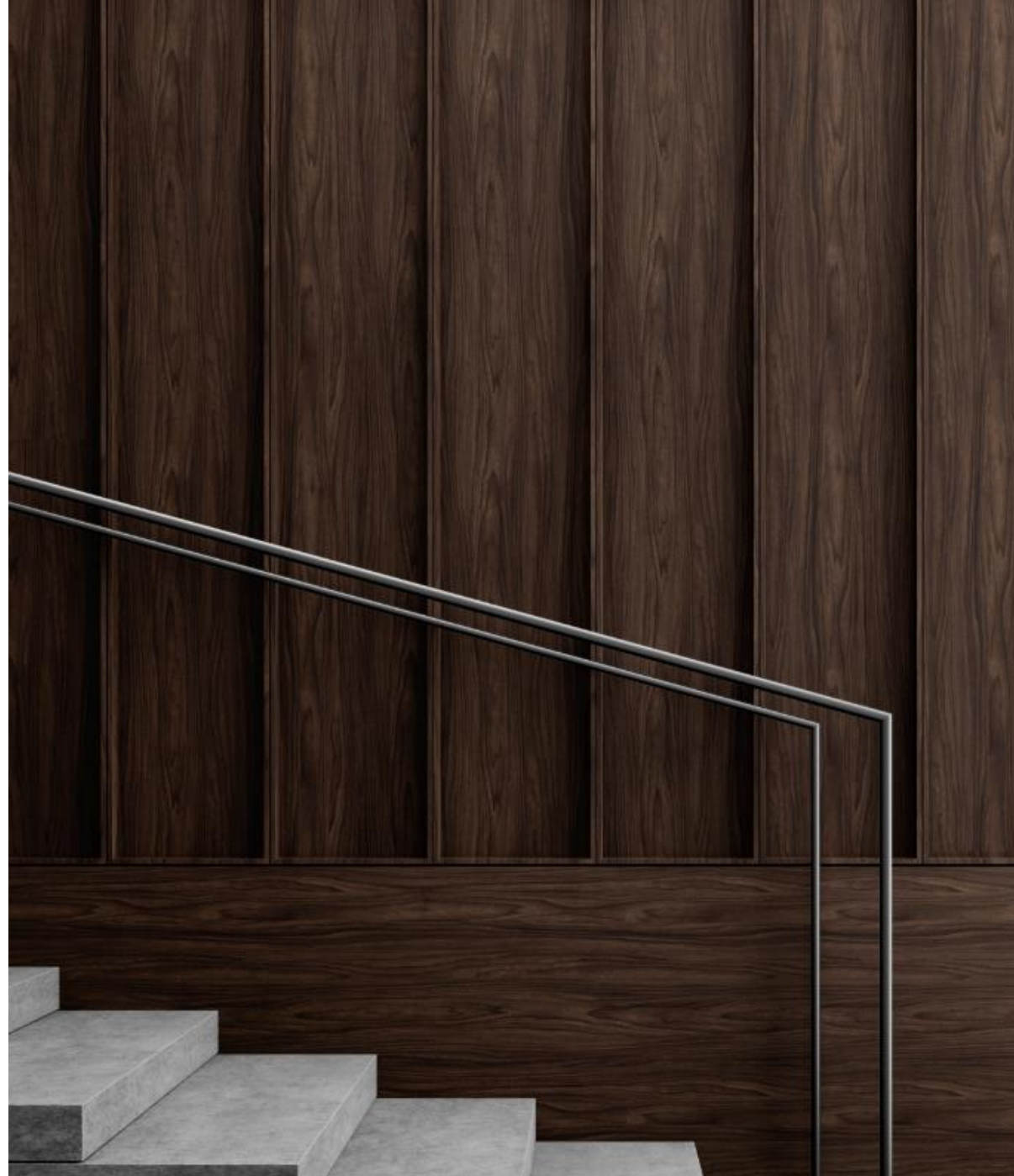


Oltre 2.8MLN  
DI ALBERI SALVATI  
OGNI ANNO  
= La superficie del  
comune di Roma



Oltre 2MLN  
TONNELATE DI CO<sub>2</sub>,  
IN UN ANNO  
Non immesse nell'ambiente  
= alle emissioni di  
oltre 1.3 MLN  
automobili





ALCUNE APPLICAZIONI  
DEL PANNELLO ECOLOGICO

# Negozi

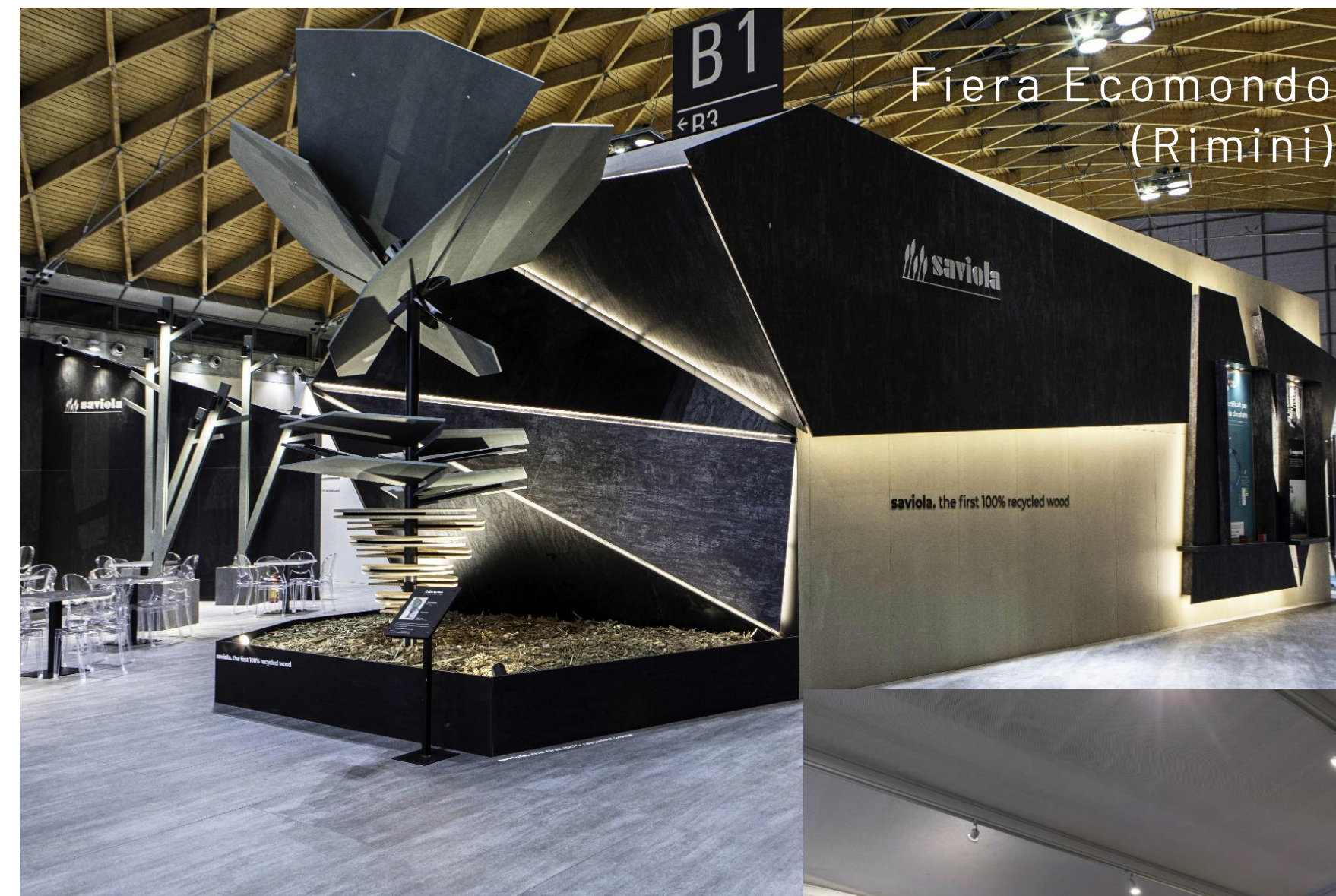




CROWN PLAZA MILAN LINATE  
San Donato Milanese, Davide Cumini architect (Milano)



# Fiere

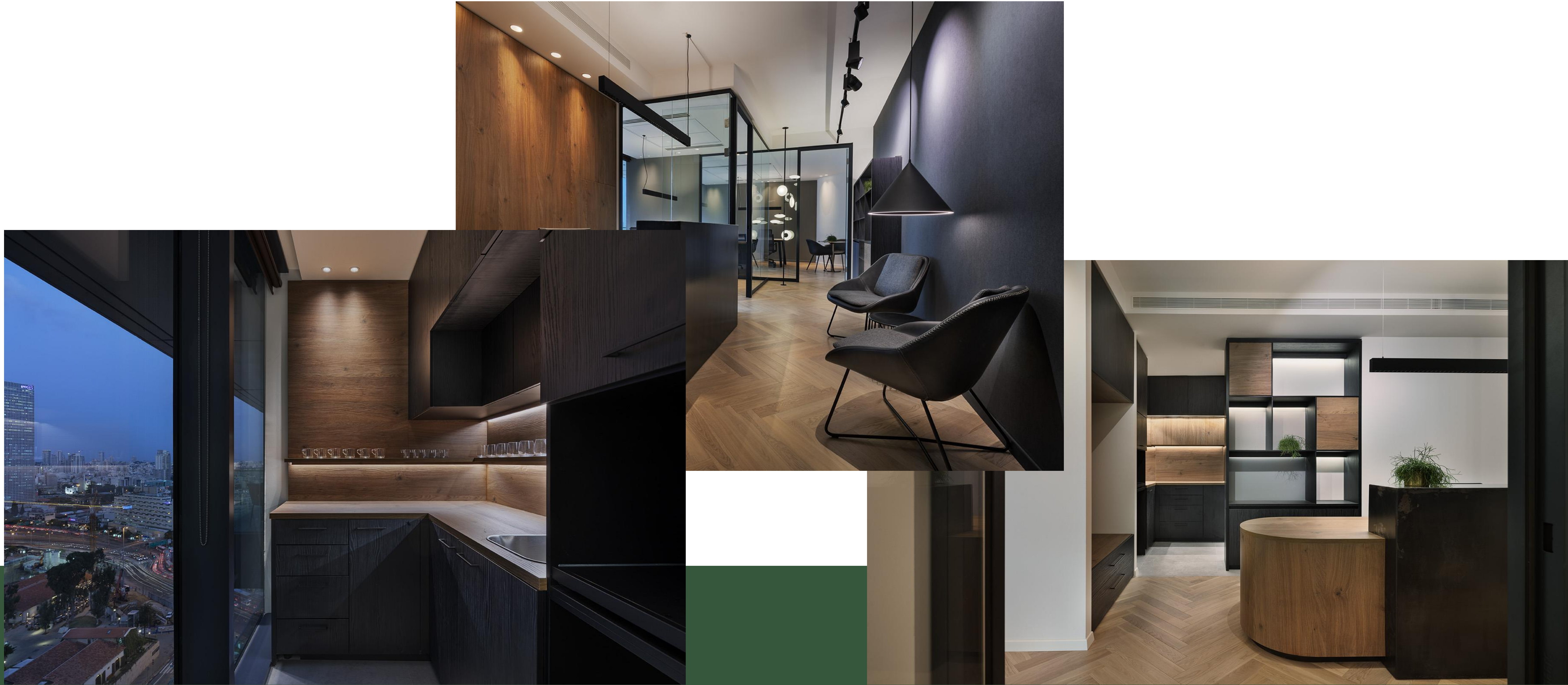


Fiera Sicam  
(Pordenone)



Fiera Salone del Mobile (Milano)





MEDITERRANEAN TOWERS  
Tel Aviv, Studio Gad Halperin (Tel Aviv, Israel)



# Residential



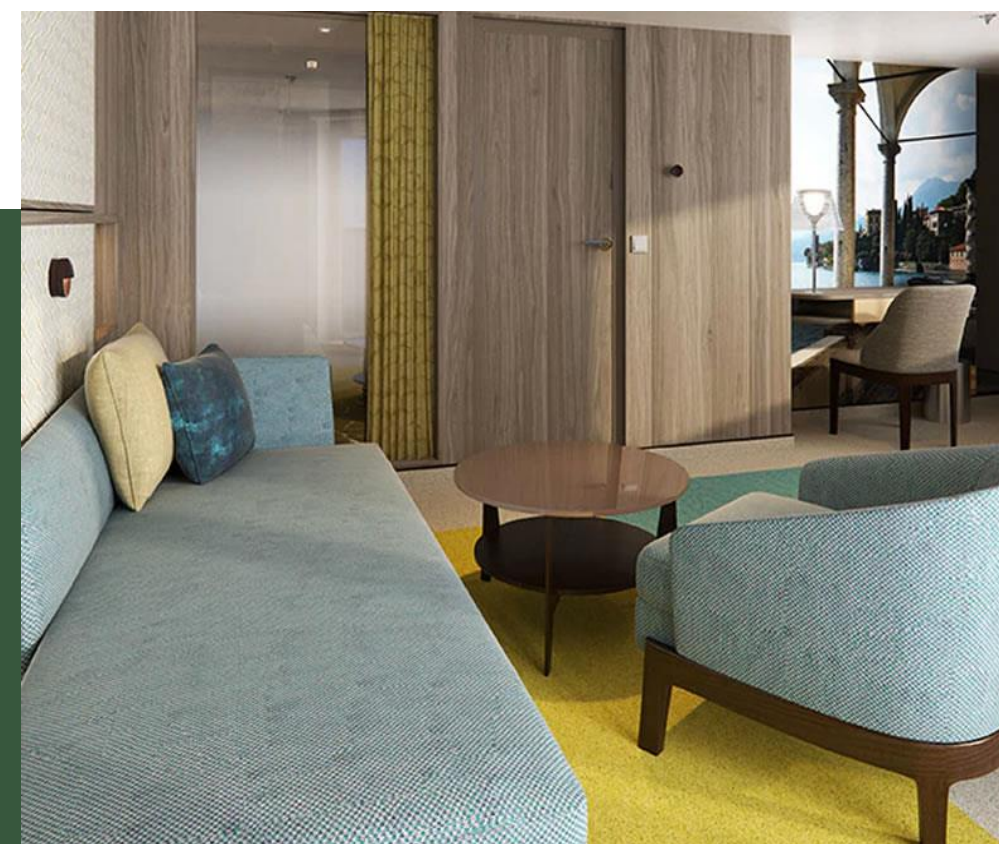
Appartamenti. Interior design  
Dec. Statuario Venato T09 fin. TOPMATT  
Dec. TRISSERA DARK 50 fin. TIGERWOOD



# Navale



COSTA SMERALDA  
Rauma (Finlandia)  
Dordoni Studio (Milano)





[www.pannelloecologico.com](http://www.pannelloecologico.com)

#pannelloecologico

#ecologicalpanel

